

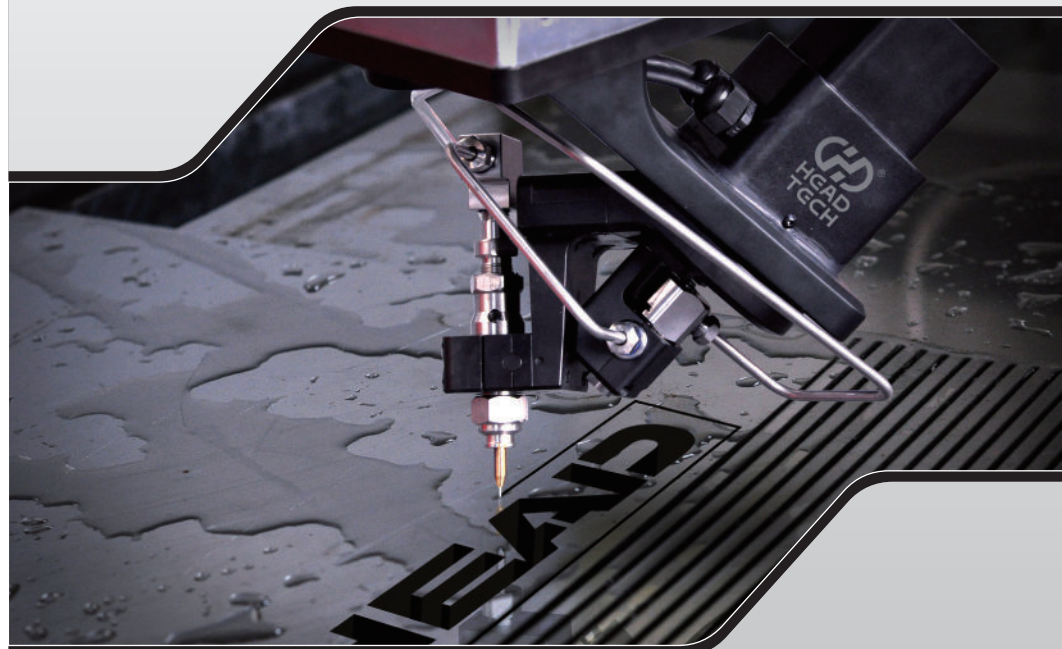
海德集团-水切割机产品

HEAD GROUP - Water jet cutting machine



让切割不再是难题

To make cutting no longer a problem



 www.hdwaterjet.com



CONTENTS

目录 >>>

P3
公司简介
公司简介
企业文化
荣誉资质

P37
便携式水切割
DP系列便携式水切割机
前混防爆水切割机
多元化切割工装

P5
切割平台系列
MP系列 SP系列
CP系列 EP系列
切割平台经典选配产品

P39
机械臂水切割
AP系列 汽车行业水切割机
高端定制解决方案

P27
高压泵系列
A系列 B系列
C系列 D系列
定制系列 KMT-FLOW系列
高压泵选配产品

P41
售后及服务
专业的售后服务团队
本地化服务



COMPANY PROFILE

公司简介

沈阳海德集团创立于2009年12月24日,作为国家级高新技术企业,始终专注于为客户解决切割难题,为客户提供丰富多样的切割产品以及全面专业的切割服务。

1. 专业能力:具备完善的组织架构、先进的运营管理模式以及专业的技术研发能力。
2. 科研合作:长期与科研院所、机械协会、理工类大学以及政府、相关企业紧密携手开展科研合作。
3. 技术融合:凭借诸多优势,擅于融合多种切割技术,打破传统单一切割技术局限,精心设计并有效实施综合性切割解决方案。

截至当下,自主研发出超9288套定制方案,累计收获百余项知识产权。其应用领域广泛涉及金属、电力、机械、石油化工、玻璃、石材、汽车、航空、高铁、食品等诸多行业,切实助力客户提升商业价值,收获成功。

- 国内市场:业务已遍布中国210个城市。
- 国际市场:成功拓展至全球130多个国家。阿里国际站信保第1名。HEAD连续五年出口第1名。海德产品出口占中国出口份额的30%以上,是欧洲与俄语国家最受欢迎品牌。

在迈向全球切割服务第一品牌的征途中,海德集团不仅保障全体海德人物质与精神的双幸福,更致力于成为深受客户尊敬的切割问题服务专家,服务更多客户。积极传递创造价值、用智能低碳的理念打造完美世界,为行业发展持续贡献力量!

海德切割,智造未来,成就客户,服务全球。

使命 MISSION

在追求全体海德人物质和精神两方面幸福的同时为客户提供多维度的切割服务,传递爱与创造为创造一个更加美好的世界贡献力量!

愿景 VISION

成为最具员工幸福感的企业
成为全球切割服务第一品牌

价值观 VALUE

诚信为本、精进为魂、创新为王
利他为先、自信为源、感恩为行



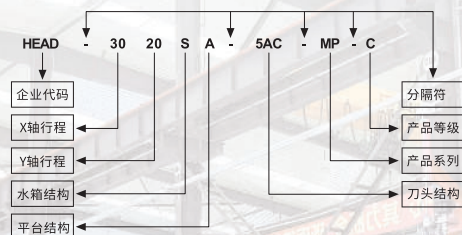
HONOR AND QUALIFICATION

荣誉资质

国家高新技术企业	欧盟CE认证企业
国家科技小巨人企业	ISO三体系认证企业
中国焊接协会会员	3A级企业信用认证单位
中国机械工程学会焊接分会会员	沈阳市现代贸易服务商会会长单位
辽宁省瞪羚企业	沈阳市特种加工学会副会长单位
辽宁省科技创新团队	沈阳工业大学机械工程学院实习基地
辽宁省创新型中小企业	沈阳职业技术学院实习实训基地
辽宁省科技型中小企业	沈阳市现代切割技术产业学院
辽宁省专精特新中小企业	沈阳市现代切割技术重点实验室
辽宁省提升类实质性产学研联盟盟主企业	辽宁大学外国语学院实习基地
全国喷射设备标准化技术委员会委员单位	中国区阿里巴巴寻梦示范基地
中国焊接标准化技术委员会切割分会委员	

通用型水切割机 UNIVERSAL WATERJET CUTTING MACHINE

切割平台型号编码规则说明



- 公司代码: 字母格式, 国内销售使用HEAD。
- X行程: 数值格式, 有效行程(毫米)/100, 根据平台有效行程进行变化。
- Y行程: 数值格式, 有效行程(毫米)/100, 根据平台有效行程进行变化。
- 水箱结构: 字母格式, 分体式(S), 一体式(M)。
- 平台结构: 字母格式, 龙门(A), 悬臂(D)。
- 刀头结构: 三轴刀头(3A), AC五轴刀头(5AC), AB五轴刀头(5AB)。
- 产品系列: 金属加工(MP), 石材加工(SP), 复合材料加工(CP), 科研教育(EP), 食品糕点类加工(FP), 危险品处理(DP), 汽车行业(AP)。
- 产品等级: 经典(C), 精英(E), 旗舰(S)。

例如:
HEAD3020SA-5AC-MP-C HEAD2060SA-3A-SP-C HEAD2015MA-5AB-CP-C

CUTTING TABLE 切割平台

MP-C系列 金属加工及通用类



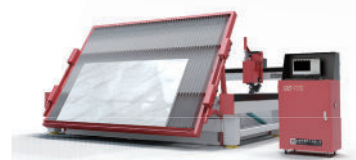
旗舰结构, 稳定高效

MP-E系列 金属加工及通用类



结构升级, 承重水箱, 全面守护

SP系列 石材玻璃加工类



专利落地翻转平台, 破解大型石材切割难题!

MP-S系列 金属加工及通用类



高端重型机床解决方案, 稳定高精度加工前沿

CP系列 复合及特殊材料加工类



破解复合材料切割分层难题, 水刀+钻头创新组合

EP系列 科研教育应用类



小空间切割专家, 全封闭防护, 高效降噪, 防尘防水

DP系列 危险品处理类



安全冷态切割, 高危行业安全切割解决方案

AP系列 汽车行业应用类



世界500强汽车行业专用设备解决方案

MP-C系列 分体龙门

HEAD3020SA-XX-MP-C

以水为刃，重构金属切割想象



底座稳实

金字塔式重量分布，整机结构稳定

架构坚固

X轴内部有分区支撑等复合结构设计，大幅提升抗弯曲、抗应力集中能力，壁厚达8mm

精密传动

丝杆导轨，三维双轨，切割精度 $\pm 0.1\text{mm}$

稳固耐用

水箱分离设计，承重可达500KG/m²

防护周全

多重防护设计，延长寿命，稳定运行

项目	技术参数		
平台结构	龙门分体式		
型号	HEAD2030SA	HEAD3020SA	HEAD4020SA
X轴行程	2000mm	3000mm	4000mm
Y轴行程	3000mm	2000mm	2000mm
Z轴行程	150mm		
切割精度	$\pm 0.1\text{mm}$		
定位精度	$\pm 0.05\text{mm}/500\text{mm}$		
重复定位精度	$\pm 0.03\text{mm}/500\text{mm}$		
最大空走速度	9m/min		
水箱高度	750mm		
水箱承重	500KG/m ²		
切割刀头	三轴 / AB五轴 / AC五轴		



MP-C系列 分体龙门

HEAD2060SA-XX-MP-C

以水为刃，重构金属切割想象



高刚性焊接床身

经FEA优化应力分布，关键部位多层多道焊接，确保高速切割振动 $< 0.02\text{mm}$ 。

精密一体加工

Y轴基准面采用五面体龙门加工中心一次成型，平面度0.03mm，垂直度0.02mm。

激光动态校准

Leica AT960激光跟踪仪实时检测，保障大型机床整体精度。

模块化水箱

分体式设计可拼接，兼顾运输便捷性与结构强度。

项目	技术参数			
平台结构	龙门分体式			
型号	HEAD2060SA	HEAD3060SA	HEAD2080SA	HEAD3080SA
X轴行程	2000mm	3000mm	2000mm	3000mm
Y轴行程	6000mm	6000mm	8000mm	8000mm
Z轴行程	150mm			
切割精度	±0.1mm			
定位精度	±0.05mm/500mm		±0.08mm/500mm	
重复定位精度	±0.03mm/500mm		±0.05mm/500mm	
最大空走速度	齿轮齿条结构 12m/min			
水箱高度	750mm			
水箱承重	500KG/㎡			
切割刀头	三轴 / AB五轴 / AC五轴			

*平台尺寸可根据客户实际要求定制！

MP-C系列 一体龙门

HEAD2015MA-XX-MP-C

以水为刃，重构金属切割想象



底座稳实

金字塔式重量分布，整机一体式设计，结构稳定

架构坚固

X轴内部有分区支撑等复合结构设计，大幅提升抗弯曲、抗应力集中能力，壁厚达8mm

精密传动

丝杆导轨，三维双轨，切割精度 $\pm 0.1\text{mm}$

稳固耐用

一体式水箱设计，承重可达500KG/m²

防护周全

多重防护设计，延长寿命，稳定运行

项目	技术参数	
平台结构	龙门一体式	
型号	HEAD2015MA	HEAD2515MA
X轴行程	2000mm	2500mm
Y轴行程	1500mm	1500mm
Z轴行程	150mm	
切割精度	$\pm 0.1\text{mm}$	
定位精度	$\pm 0.05\text{mm}/500\text{mm}$	
重复定位精度	$\pm 0.03\text{mm}/500\text{mm}$	
最大空走速度	9m/min	
水箱高度	900mm	
水箱承重	500KG/m ²	
切割刀头	三轴 / AB五轴 / AC五轴	



*平台尺寸可根据客户实际要求定制！



MP-C系列 分体悬臂

HEAD1020SD-XX-MP-C

以水为刃，重构金属切割想象



高性价比悬臂结构

经典悬臂设计，占地小、维护易，性能对标中端机型，入门首选。

中高端配置下沉

X轴结构+精密丝杆、导轨，传动系统与龙门机型同源，稳定性不妥协。

三面开放便捷操作

开放式工作台，大尺寸物料直接上下料，人工干预减少50%。

极简安装保精度

高强度螺丝+定位销快速组装 (3-4小时)，垂直度误差 $\leq 0.02\text{mm}$ 。

全周期服务覆盖

中端价格享高端服务：24小时远程诊断+精品配件支持。

项目	技术参数		
平台结构	悬臂分体式		
型号	HEAD1020SD	HEAD1520SD	HEAD1530SD
X轴行程	1000mm	1500mm	1500mm
Y轴行程	2000mm	2000mm	3000mm
Z轴行程	150mm		
切割精度	$\pm 0.1\text{mm}$		
定位精度	$\pm 0.05\text{mm}/500\text{mm}$		
重复定位精度	$\pm 0.03\text{mm}/500\text{mm}$		
最大空走速度	9m/min		
水箱高度	750mm		
水箱承重	500KG/m ²		
切割刀头	三轴		

MP-E系列 分体龙门

HEAD3020SA-XX-MP-E

卓越的水切割机，匠心独运的结构设计

科技赋能水刀，切割无限可能

高稳定性床身

焊前预热 (80-120°C) + 焊后退火 (550°C × 2h)，关键焊缝锤击消应力，确保长期抗变形。

高效传动系统

25mm大导程丝杆+伺服电机，XY轴快移速度达20m/min，兼顾速度与精度。

大负载重切能力

Z轴行程250mm，水箱加厚设计，承重1500kg/m²，支持200mm厚金属切割。

人性化操作

一体式数控柜，高度按人体工学优化，降低操作疲劳，提升效率。

项目	技术参数	
平台结构	龙门分体式	
型号	HEAD3020SA	HEAD4020SA
X轴行程	3000mm	4000mm
Y轴行程	2000mm	2000mm
Z轴行程	250mm	
切割精度	±0.1mm	
定位精度	±0.05mm/500mm	
重复定位精度	±0.03mm/500mm	
最大空走速度	20m/min	
水箱高度	900mm	
水箱承重	1500KG/m ²	
切割刀头	三轴 / AB五轴 / AC五轴	



*平台尺寸可根据客户实际要求定制！

MP-E系列 一体龙门

HEAD2515MA-XX-MP-E

一体机，金属加工系列，重新定义高端金属加工标准

精工品质 · 智造典范

超强稳定结构

- 全包围箱型床身经FEA优化，多层多道焊接工艺
- 高速切割振动<0.02mm，刚性提升30%

精密热处理工艺

- 焊前预热 (80-120°C) + 焊后退火 (550°C × 2h)
- 关键部位锤击消应力，确保床身不变形

高精度整体加工

- 大型龙门加工中心一次装夹完成五面加工
- 关键安装面平行度≤0.03mm/垂直度≤0.02mm

高效重载一体化

- 集成式设计节省40%安装时间
- 20m/min极速进给+1500kg/m²重载能力

项目	技术参数	
平台结构	龙门一体式	
型号	HEAD2015MA	HEAD2515MA
X轴行程	2000mm	2500mm
Y轴行程	1500mm	1500mm
Z轴行程	250mm	
切割精度	±0.1mm	
定位精度	±0.05mm/500mm	
重复定位精度	±0.03mm/500mm	
最大空走速度	20m/min	
水箱高度	900mm	
水箱承重	1500KG/m ²	
切割刀头	三轴 / AB五轴 / AC五轴	

MP-S系列 分体龙门

HEAD4020SA-XX-MP-S

尖端智造实力之选!

稳立高精度加工前沿,为重型加工保驾护航



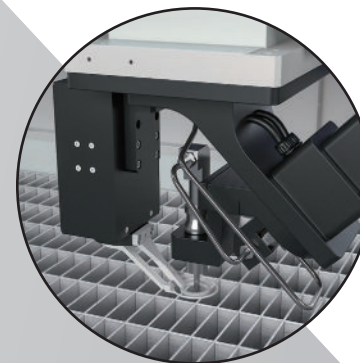
高精度重型机床解决方案

三大核心技术保障

- 齿轮传动+磁栅尺精密协同
- 剪切式高压管结构设计
- 高强度板焊横梁技术
- 安全防护与故障报警显示

项目	技术参数	
平台结构	龙门分体式	
型号	HEAD3020SA	HEAD4020SA
X轴行程	3000mm	4000mm
Y轴行程	2000mm	2000mm
Z轴行程	250mm	
切割精度	±0.1mm	
定位精度	±0.03mm/m	
重复定位精度	±0.025mm/m	
最大空走速度	20m/min	
水箱高度	900mm	
水箱承重	2000KG/m²	

稳立高精度加工前沿
为重型加工保驾护航



*平台尺寸可根据客户实际要求定制!



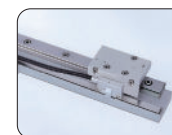
自由调节,舒适高效



品牌电机,保证精度



智能堵砂监测,精准控砂



磁栅尺机构,耐污抗扰



外斜折布,防水防护



不锈钢气浮式升降水箱



外挂输砂管,美观便捷



齿轮传动,快速稳定



剪切式高压管,刚柔并济



三面固定挡水板



智能升降防护挡水板



板焊横梁,高精加工优选

CP系列 一体龙门

HEAD2515MA-XX-CP-C

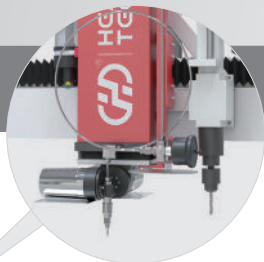
水刀+钻头创新组合方案

• 钻头精确定位 筑牢切割防线 • 水刀冷切工艺 杜绝热损变形

>>> 破解复合材料切割分层难题

双效协同, 品质典范。轻松解决分层困扰

项目	技术参数	
平台结构	龙门一体式	
型号	HEAD2015MA	HEAD2515MA
X轴行程	2000mm	2500mm
Y轴行程	1500mm	1500mm
Z轴行程	150mm	
切割精度	±0.1mm	
定位精度	±0.05mm/500mm	
重复定位精度	±0.03mm/500mm	
最大空走速度	9m/min	
水箱高度	900mm	
水箱承重	500KG/m²	
切割刀头	三轴 / AB五轴 / AC五轴	



CP系列 分体龙门

HEAD4020SA-XX-CP-E

>>> 水刀+钻头复合系统升级款

重构复合材料加工标准

项目	技术参数				
平台结构	龙门分体式				
型号	HEAD2030SA	HEAD3020SA	HEAD4020SA	HEAD4030SA	HEAD2060SA
X轴行程	2000mm	3000mm	4000mm	4000mm	2000mm
Y轴行程	3000mm	2000mm	2000mm	3000mm	6000mm
Z轴行程	250mm				
切割精度	±0.1mm				
定位精度	±0.05mm/500mm				
重复定位精度	±0.03mm/500mm				
最大空走速度	20m/min				
水箱高度	900mm				
水箱承重	1500KG/m²				
切割刀头	三轴 / AB五轴 / AC五轴				

SP系列 分体龙门

HEAD3020SA-XX-SP-C

分体龙门结构, 配备自动上下料平台
专为石材、玻璃等脆性材料设计



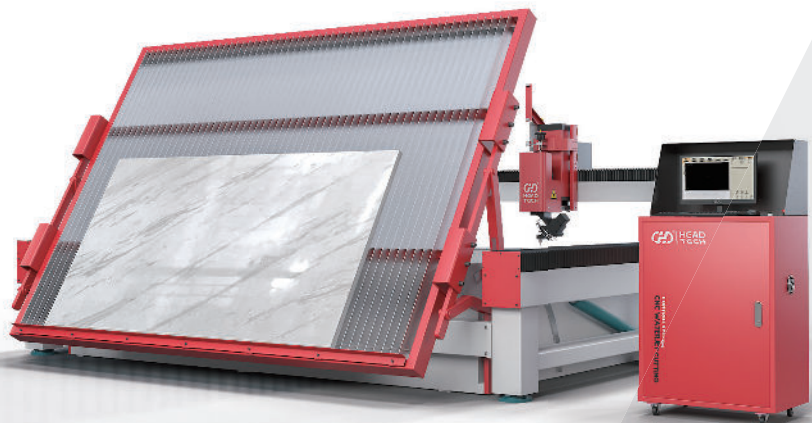
发明专利自动上下料平台 破解大型石材切割难题

高效运转 安全无忧

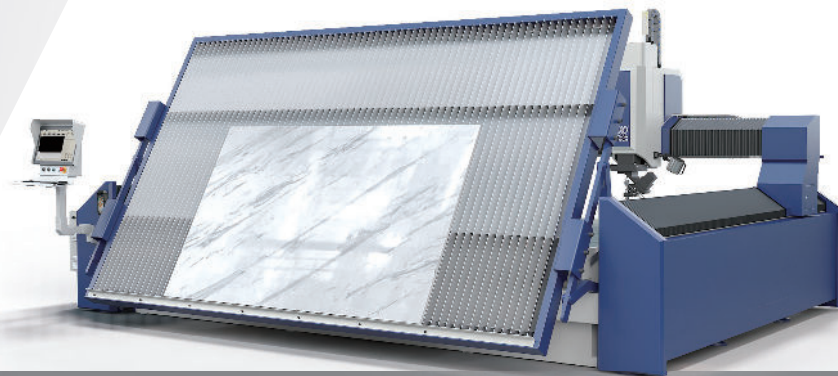
- 100mm超低上料高度
- 液压驱动稳如磐石
- 无损守护脆性石材

项目	技术参数	
平台结构	龙门分体式	
型号	HEAD3020SA	HEAD4020SA
X轴行程	3000mm	4000mm
Y轴行程	2000mm	2000mm
Z轴行程	150mm	
切割精度	±0.1mm	
定位精度	±0.05mm/500mm	
重复定位精度	±0.03mm/500mm	
最大空走速度	9m/min	
水箱高度	700mm	
水箱承重	1000KG	
切割刀头	三轴 / AB五轴 / AC五轴	

[专利号:ZL.2014 1 0324269.5]



*平台尺寸可根据客户实际要求定制!



[专利号:ZL.2014 1 0324269.5]

SP系列 分体龙门

HEAD4020SA-XX-SP-E

专为石材、玻璃等脆性材料加工场景深度定制
以机械结构的革新, 突破传统加工瓶颈。



发明专利升级款 重构石材切割上下料标准

项目	技术参数	
平台结构	龙门分体式	
型号	HEAD3020SA	HEAD4020SA
X轴行程	3000mm	4000mm
Y轴行程	2000mm	2000mm
Z轴行程	250mm	
切割精度	±0.1mm	
定位精度	±0.05mm/500mm	
重复定位精度	±0.03mm/500mm	
最大空走速度	20m/min	
水箱高度	700mm	
水箱承重	1000KG	
切割刀头	三轴 / AB五轴 / AC五轴	

- **黄金结构组合:** 分体龙门架构赋予设备更强刚性支撑, 配合落地式翻转平台, 大幅提升脆性材料的切割精度, 杜绝因结构晃动导致的崩边、碎裂问题。
- **升级型翻转平台:** 全新迭代的落地式翻转系统, 搭载液压缓冲装置与精密导轨, 承重能力提升40%, 适配大尺寸板材高效翻转, 稳定性远超行业标准。
- **智能交互体验:** 集成高清触控屏人机界面, 图形化操作菜单直观引导每一步流程, 让复杂加工任务简化为“指尖操作”。

SP系列 分体龙门

视觉辅助系统 CCD Vision Aided System

专为石材加工行业设计，适配水切割设备，通过拍照系统结合激光测高，大大提高生产效率和自动化程度。



一眼识轮廓，让您的每一次切割都零容错

项目	技术参数	
平台结构	龙门分体式	
型号	HEAD3020SA	HEAD4020SA
X轴行程	3000mm	4000mm
Y轴行程	2000mm	2000mm
Z轴行程	150mm	
相机像素	2000W	
拍照定位精度	±1mm-2mm(具体与实物操作选纹有关)	
切割精度	±0.1mm	
定位精度	±0.05mm/500mm	
重复定位精度	±0.03mm/500mm	
最大空走速度	9m/min	
水箱高度	700mm	
水箱承重	1000KG(翻转架水箱)	
切割刀头	三轴 / AB五轴 / AC五轴	

- 捕捉全貌，纹路精准拼接
- 自动化提效，降本省人
- 路径优化，减少材料浪费
- 超精定位，告别人工误差



★平台尺寸可根据客户实际要求定制！

FP系列

HEAD0604MA-FP

专为食品、烘焙行业、糕点类等业务设计的一款专用水切割设备。

通过高压水配合 60 x 40 cm 托盘使用，实现任意形状的切割，提高生产力，同时激发客户的创造力。



食品糕点类专用水切割机

精准品味，精于毫厘
美食美刻，创意无限

- 切割精度极高
- 冷切割无热影响
- 适应多样材质
- 设备卫生易清洁
- 切割面光滑平整



EP系列

HEAD0303MA-3A-EP

专门针对实验室/小微产线研发设计的小型化工业设备,集成精密传动与智能防护。



- **紧凑移动**:1.35×1.35m机身+福马轮,小空间灵活部署
- **静音安全**:防尘罩降噪80dB,滑道防误触设计
- **集成操控**:数显仪表+急停0.3秒响应,操作一目了然
- **精密耐用**:±0.01mm控制精度,2000小时无衰减
- **三重防护**:智能泄压/监测系统,年维护成本降20%

小空间 大工业



项目	技术参数
机床结构	龙门框架一体结构
行程 (X×Y)	300mm×300mm
最大放料尺寸	330mm×330mm
Z轴行程	50mm
切割头数量	1
最大空走速度	6m/min
切割精度	±0.1mm
重复定位精度	±0.05mm/300mm
最大压力	200MPa
最大流量	1L/min
水箱底板厚度	5mm
最大喷嘴	0.15mm
外形尺寸	1350×1350×1700mm



EP系列

HEAD0606MA-XX-EP

全封闭水刀切割设备有效降噪防溅,保障安全;
高品质拖链坚固耐用,运行静音高效,引领行业趋势。



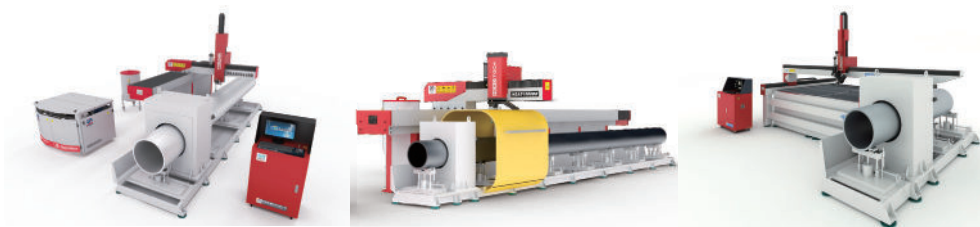
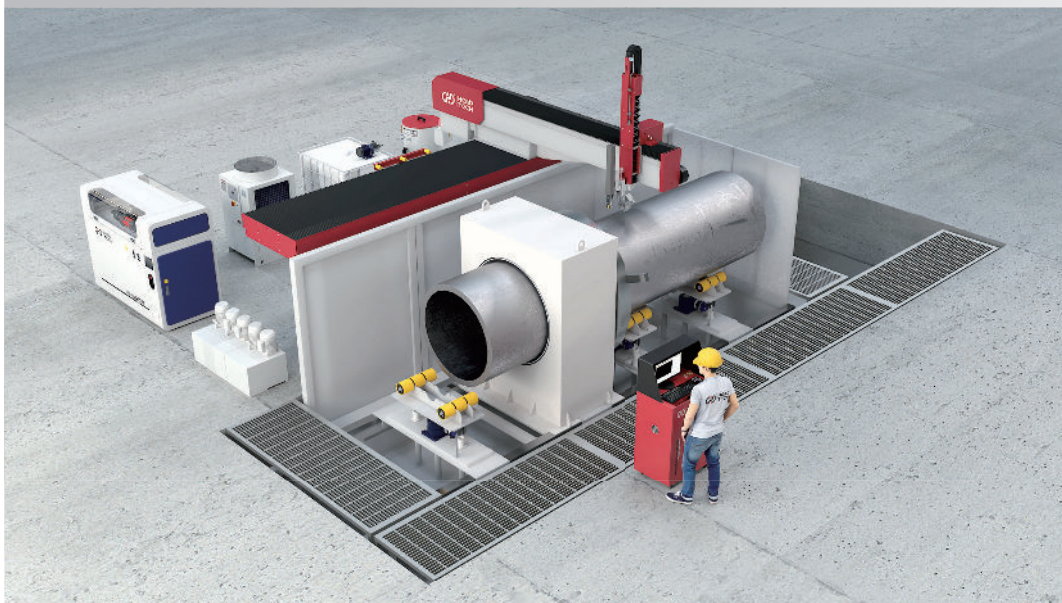
项目	技术参数		
平台结构	龙门一体式		
型号	HEAD0404MA	HEAD0606MA	HEAD1010MA
X轴行程	400mm	600mm	1000mm
Y轴行程	400mm	600mm	1000mm
Z轴行程	150mm		
切割精度	±0.1mm		
定位精度	±0.05mm/500mm		
重复定位精度	±0.03mm/500mm		
最大空走速度	6m/min		
水箱高度	1000mm(A003五轴刀头950mm)		
水箱承重	100KG	150KG	250KG
切割刀头	三轴 / AB五轴 / A003五轴		

全封闭水刀切割设备 静音防护双革新

大管切割解决方案

专为解决大直径管材切割难题

告别大管切割的繁琐与误差，用极致精度与强大动力，定义管材切割新标杆，海德水刀大管切割解决方案，用科技之力驯服大直径管材，切割无忧，品质无忧。



* 根据客户实际需求定制化设计方案！

定制化切割解决方案

你的切割难题，我们的专属答案！

海德水刀，根据客户的不同切割需求，为客户量身定制切割解决方案。用我们的定制化服务，按您的规格、材质、精度要求，量身打造无可替代的切割方案，让切割不再是难题！



玻璃浴室门夹切割生产线解决方案



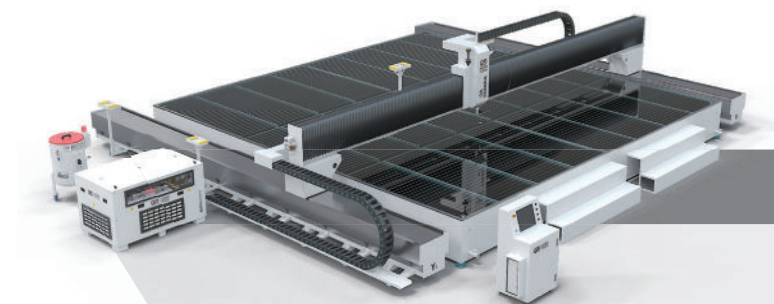
聚氨酯海绵切割解决方案



轮胎切割解决方案



高铁切割绳锯解决方案



超大型定制切割解决方案

切割平台经典选配系列

切割平台经典之选，成就非凡工艺！
匠心选配，让切割更智能、更省心！ >>>

数控系统 CNC system



WEIHONG
NeStudio



CHAO KONG 超控数科
FlowEdge



ECS



可选配工业机柜空调

CAM软件 CAM Software

IGEMS

来自瑞典的专业水刀 CAD/CAM 软件

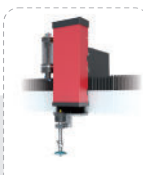
FastCAM

CAM软件-自动套料解决方案

alma

CAM软件-钣金加工行业最佳解决方案

切割系统 Cutting system



标准三轴
可选配手动调节角度



5AB 小角度五轴



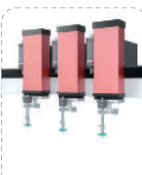
5AC-A003 五轴



WJAC-70
45°/60° 五轴



纯水刀头



多刀头

测高系统 Height Sensing System



激光测高



激光十字定位



防撞实时测高



探针系统

安全防护系统 Safety Protection System



安全围栏



电子光栅



翻转式挡水板



自动升降挡水板

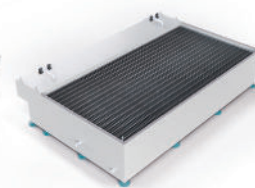


机械传动式挡水板

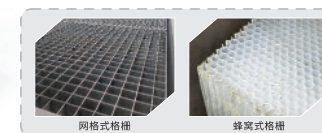
承载模式 Load-Bearing Mode



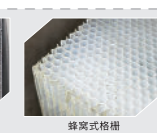
可定制平台结构



淹没式切割平台



网格式格栅



蜂窝式格栅

可根据实际需要搭配相应的格栅

供砂系统 Auto Abrasive Feeder System



迷你型控砂阀



精密型控砂阀



200kg自动供砂



400kg自动供砂



1000kg连续自动供砂

污水处理系统 Sewage Treatment System



直排式除砂系统



布袋式除砂系统



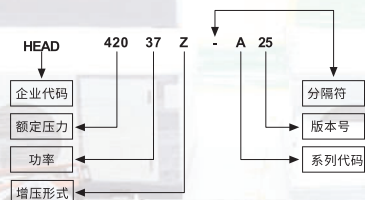
污水净化排放系统



沉降池

高压泵系列产品 HIGH PRESSURE PUMP SERIES

高压泵型号说明



- 公司代码: 字母格式, 内贸销售使用HEAD。
- 压力: 3位数字格式, 额定压力, 单位为MPa。
- 功率: 2-3位数字格式, 主电机的额定功率, 单位为KW。
- 增压形式: 1位字母格式, 液压增压形式 (Z), 机械增压形式 (B)。
- 系列: 1位字母格式, 青锋泵系列 (A), 新型420MPa和500MPa高压泵系列 (B), 600MPa高压泵系列 (C), 直驱泵系列 (D), 无其它选项。
- 版本号: 根据产品升级另行确定。

例如:

HEAD42037Z-A25 HEAD50045Z-B03 HEAD60045Z-C01

HP PUMP SERIES

高压泵系列

A系列



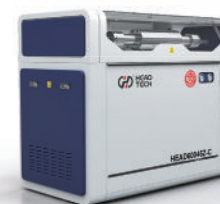
A系列高压泵, 经典420MPa高压泵。

B系列



B系列高压泵, 升级款高压泵, 分为420MPa和500MPa

C系列



C系列高压泵, 高配款600MPa高压泵, 显著提高生产效率

D系列



D系列高压泵, 320MPa直驱泵, 三缸曲轴连杆结构, 高效节能、运行平稳。

定制系列



根据行业客户需求, 定制不同类型的高压泵

KMT、FLOW系列等

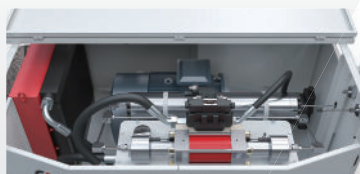


原装进口, 国际大品牌, 高效稳定, 可根据需要选购

A系列 高压泵

HEAD42037Z-A25

经典420MPa高压泵，稳定压力输出，集成式风冷
性价比高，经济性的理想之选



项目	技术参数
型号	A25
额定压力	420MPa(60000psi)
工作压力	50-380MPa (7200-55000psi)
主电机功率	37KW(50hp)
最大冲程数	92次/min
高压水管规格	Φ3/8"
最大喷嘴直径	0.3mm
增压比	1:20
增压形式	液压增压
油泵最高压力	31MPa
油泵最大流量	119L/min
最大排水量	3.7L/min
二级增压扬程	28M
外形尺寸	1900mm×1350mm×1100mm

定制型 高压泵

HEAD42037Z-E

根据客户需求定制，专业个性化产品

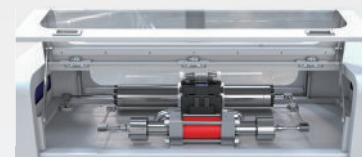


项目	技术参数
型号	HEAD42037Z
额定压力	420MPa(60000psi)
工作压力	50-380MPa (7200-55000psi)
增压器数量	1
主电机功率	37KW(50hp)
最大冲程数	92次/min
高压水管规格	Φ3/8"
最大喷嘴直径	0.3mm
增压比	1:20
增压形式	液压增压
油泵最高压力	31MPa
油泵最大流量	119L/min
最大排水量	3.7L/min
二级增压扬程	28M
外形尺寸	1840mm×1440mm×1160mm

B系列 高压泵

HEAD42037Z-B01

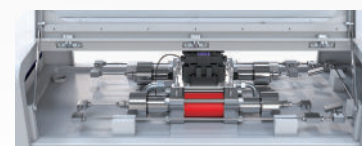
升级款420MPa高压泵，简约设计，科技赋能
配备工业级触控屏，可视化操作直观高效。



项目	技术参数
型号	B01
额定压力	420MPa(60000psi)
工作压力	50-380MPa (7200-55000psi)
增压器数量	1
主电机功率	37KW(50hp)
最大冲程数	92次/min
高压水管规格	Φ3/8"
最大喷嘴直径	0.3mm
增压比	1:20
增压形式	液压增压
油泵最高压力	31MPa
油泵最大流量	119L/min
最大排水量	3.7L/min
二级增压扬程	28M
外形尺寸	1950mmx950mmx1600mm

HEAD42037Z-B02

升级款420MPa高压泵，简约设计，科技赋能
增压器一备一用，故障维修不停机。



项目	技术参数
型号	B02
额定压力	420MPa(60000psi)
工作压力	50-380MPa (7200-55000psi)
增压器数量	2 (一备一用)
主电机功率	37KW(50hp)
最大冲程数	92次/min
高压水管规格	Φ3/8"
最大喷嘴直径	0.3mm
增压比	1:20
增压形式	液压增压
油泵最高压力	31MPa
油泵最大流量	119L/min
最大排水量	3.7L/min
二级增压扬程	28M
外形尺寸	1950mmx950mmx1600mm

B系列高压泵

HEAD50045Z-B03

高能中端500MPa超高压变量泵，灵活适配，确保稳定输出
长行程设计，降低磨损，寿命提升30%



项目	技术参数
型号	B03
额定压力	500MPa(72000psi)
工作压力	50-450MPa (7200-65000psi)
增压器数量	1
主电机功率	45KW(60hp)
最大冲程数	45次/min
高压水管规格	Φ3/8"
喷嘴直径	0.25mm
增压比	1:20
增压形式	液压增压
油泵最高压力	31MPa
油泵最大流量	105L/min
最大排水量	3.7L/min
二级增压扬程	28M
外形尺寸	1950mmx950mmx1600mm

HEAD50045Z-B04

高能中端500MPa超高压变量泵，灵活适配，确保稳定输出
增压器一备一用，故障维修不停机

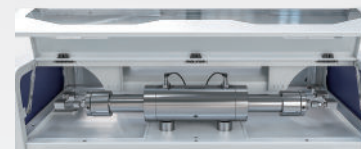


项目	技术参数
型号	B04
额定压力	500MPa(72000psi)
工作压力	50-450MPa (7200-65000psi)
增压器数量	2 (一备一用)
主电机功率	45KW(60hp)
最大冲程数	45次/min
高压水管规格	Φ3/8"
喷嘴直径	0.25mm
增压比	1:20
增压形式	液压增压
油泵最高压力	31MPa
油泵最大流量	105L/min
最大排水量	3.7L/min
二级增压扬程	28M
外形尺寸	1950mmx950mmx1600mm

C系列高压泵

HEAD60045Z-C01

高配款600MPa高压泵，效率革新，性能标杆
显著提高生产效率



项目	技术参数
型号	C01
额定压力	600MPa (87000psi)
工作压力	50-540MPa (7200-78000psi)
增压器数量	1
主电机功率	45KW(60hp)
最大冲程数	57 次/min
高压水管规格	Φ3/8"
最大喷嘴直径	0.25mm
增压比	1:31.6
增压形式	液压增压
油泵最高压力	31.5 MPa
油泵最大流量	145 L/min
最大排水量	4.5L/min
二级增压扬程	28M
外形尺寸	1900mmx1100mmx1620mm

HEAD60045Z-C02

高配款600MPa高压泵，效率革新，性能标杆
增压器一备一用，故障维修不停机。

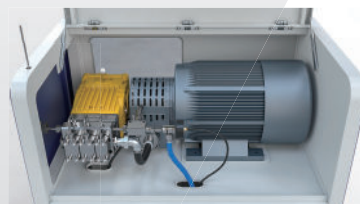


项目	技术参数
型号	C02
额定压力	600MPa (87000psi)
工作压力	50-540MPa (7200-78000psi)
增压器数量	2 (一备一用)
主电机功率	45KW(60hp)
最大冲程数	57 次/min
高压水管规格	Φ3/8"
最大喷嘴直径	0.25mm
增压比	1:31.6
增压形式	液压增压
油泵最高压力	31.5 MPa
油泵最大流量	145 L/min
最大排水量	4.5L/min
二级增压扬程	28M
外形尺寸	1900mmx1100mmx1620mm

D系列高压泵

HEAD32022B-D

D系列高压泵, 320MPa直驱泵
三缸曲轴连杆结构, 高效节能、运行平稳。



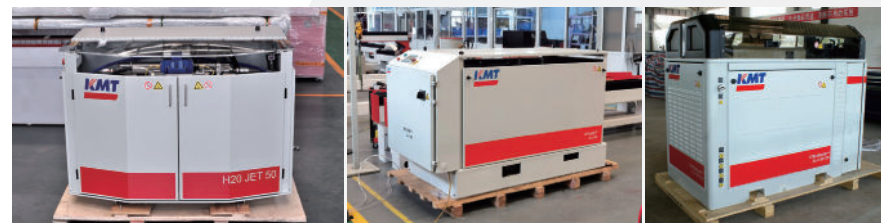
项目	技术参数
型号	32022B-D
额定压力	320MPa(46000psi)
工作压力	80-300MPa (11600-43000psi)
主电机功率	22KW(29.5hp)
高压水管规格	Φ3/8"
最大喷嘴直径	0.33mm
增压形式	机械增压
最大排水量	4L/min
外形尺寸	1420mmx920mmx1440mm

主系列高压泵参数对比

项目	技术参数				
型号	A25	B01	B03	C01	32022B-D
额定压力	420MPa(60000psi)	420MPa(60000psi)	500MPa(72000psi)	600MPa(87000psi)	320MPa(46000psi)
工作压力	50-380MPa (7200-55000psi)	50-380MPa (7200-55000psi)	50-450MPa (7200-65000psi)	50-540MPa (7200-78000psi)	80-300MPa (11600-43000psi)
主电机功率	37KW(50hp)	37KW(50hp)	45KW(60hp)	45KW(60hp)	22KW(29.5hp)
最大冲程数	92次/min	92次/min	45次/min	57次/min	
高压水管规格	Φ3/8"	Φ3/8"	Φ3/8"	Φ3/8"	Φ3/8"
最大喷嘴直径	0.3mm	0.3mm	0.25mm	0.25mm	0.33mm
增压比	1:20	1:20	1:20	1:31.6	
增压形式	液压增压	液压增压	液压增压	液压增压	机械增压
油泵最高压力	31MPa	31MPa	31MPa	31.5 MPa	
油泵最大流量	119L/min	119L/min	105L/min	145 L/min	
最大排水量	3.7L/min	3.7L/min	3.7L/min	4.5L/min	4L/min
二级增压扬程	28M	28M	28M	28M	

KMT、FLOW系列高压泵

可根据需要搭配相应的高压泵,具体配置、参数,请咨询销售人员。



高压泵精品选配产品

高压泵进水处理及冷却系统精品选配，提升整体效能！
匠心选配，让切割更智能、更省心！ >>>



进水处理系统 Inlet Water Filtration System



集成式软水系统



RO反渗透系统(水处理系统)

冷却系统 Cooling System



板式换热器
经久耐用/性能稳定/换热效率高



风冷机
高效散热/节能环保/灵活适配



油冷机(普通款/高温款)
高效稳定/精准温控/静音省心



水冷机(普通款/高温款)
超强散热/温度稳定/节能环保

* 冷却系统的品牌及要求，可根据实际需要修改

订购原厂配件 ORDER GENUINE OEM PARTS

China(国内) Tel:18304059933
Intl.(国际) Tel:+86 13478129449
Email: sera@hdwaterjet.com



+86 400 808 0602

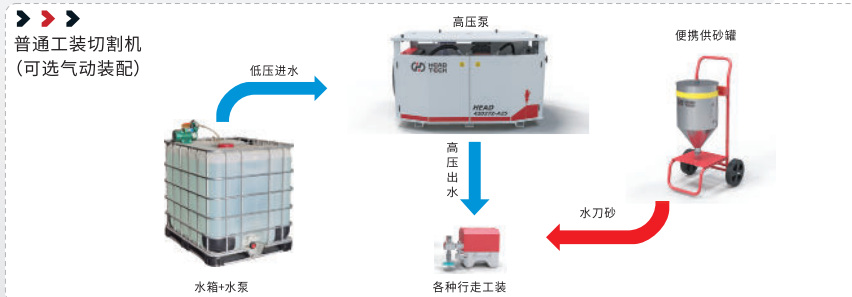


* 更多原厂精品配件请联系我们的客服！

DP系列便携式水切割机

Portable Waterjet Cutting Machine

海德为客户提供更加灵活的切割解决方案。便携式水切割主要应用于野外易燃易爆物体的切割作业，如废弃罐体开孔、天然气管道切割、圆孔相贯线和断面切割等案例。以及平面板材的野外切割和其他易燃易爆环境下的切割。



*可根据实际需要修改配置或定制工装

DP系列前混防爆便携式水切割机

Premixed abrasive waterjet cutting

前混合磨料水射流是将磨料与水预先混合加压后输送到切割喷嘴，从而产生高速的液固两相混合射流。切割能力强，所需的工作压力低。

>>>



项目	技术参数
最高压力	30-50MPa
喷嘴直径	0.84-1.02mm
切割速度 (5mm厚Q345钢板)	18cm/min
噪声声压级	≤90dB (A)
电 型号	YBX3-180L-6
动 功率	18.5Kw
机 电压	380V
磨 容积	26L / 40L
料 磨料类型	金刚砂 / 石榴石砂
罐 磨料粒度	WJJ-80
泵最大流量	22L/min
最大切割厚度	100mm

DP系列便携式多元化切割工装

Portable diversified cutting tooling

多元化切割工装，助力客户解决各类切割难题！

>>>

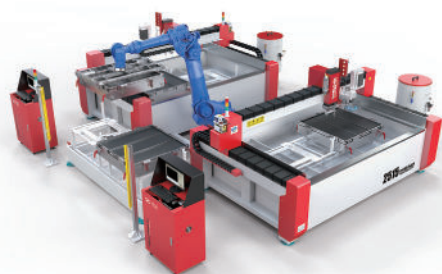
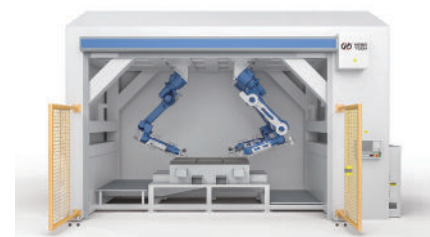


AP系列机械臂水切割机

汽车行业专用设备解决方案符合欧美标准，
采用世界领先技术，实现静音切割与无尘环境 >>>

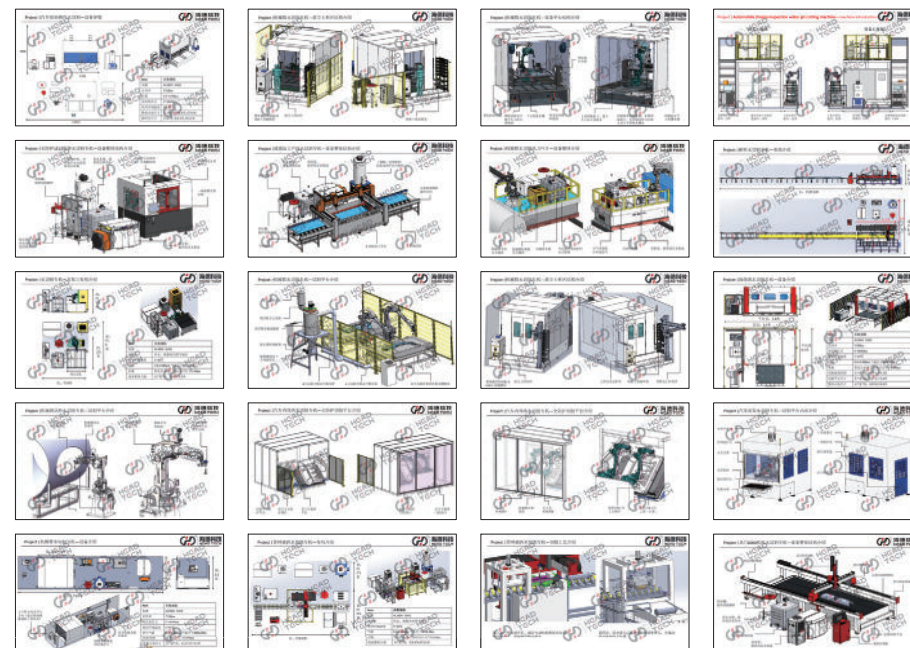


精准随形 · 灵活部署 · 高效量产
汽车行业的全能切割专家



高端水切割定制解决方案

精准 · 高效 · 智造未来
让水切割成为您的战略级制造能力



海德产品不仅在国内销售领先,且远销北美,欧洲,澳大利亚,东南亚,中亚、中东等130多个国家和地区,每年向全世界超过1000多个客户提供切割方案。海德产品在电力及新能源、石化、高铁、汽车、医疗、纺织、食品、化工、印刷、包装、工程机械、船舶修造、电子、交通、建筑、装潢装饰;金属、碳纤维、玻璃纤维、化纤、皮革、塑料、布匹、纸张、玻璃、陶瓷、石材等广阔的领域使用。



专业的售后服务团队

EXPERT AFTER-SALES SUPPORT TEAM



售后服务
After-sales service



交钥匙工程
Turnkey project



人员培训
Personnel training



服务维护
Service Maintenance



本地化服务团队

LOCALIZED SERVICE TEAM

我们在世界各大市场建立本土化服务团队,以专业、高效、零距离的响应,为全球客户提供定制化水切割解决方案。无论您身在何处,海德始终在您身边。





辽宁省沈阳市于洪区
洪润路110-5号

小海 Tel: 400-808-0602

本样册包含的数据，源自公司2025年7月资料，若有变动不在告知，请消费者谨慎参考。其中系列产品部分图片，并不代表所有产品，所述产品的具体设计取决于客户的要求和实际情况，因此可能会与本样册中所说有出入。